



INVEST IN THE FUTURE  
[www.gys.fr](http://www.gys.fr)

**Postes de soudure**  
Welding machines  
Schweißgeräte  
Aparatos de  
soldadura



**MMA / TIG / MIG / PLASMA**

**2006C  
MADE IN FRANCE**





**PROPRIETARY TECHNOLOGY**  
**INTERNATIONAL DEVELOPMENT**  
**FULLY INTEGRATED PRODUCTION**

INVEST IN THE FUTURE



Conception / Design



Électronique / Electronic



Tôlerie / Steel Workshop



Mécanique / Mechanical



Transformateur / Transformer



Câblage / Cables Workshop  
Assemblage / Main Workshop



Contrôle Qualité / Quality Control

## R&D

Un service R&D de pointe et de renommée internationale  
(+ de 13 chercheurs dont 2 doctorats).  
 A cutting-edge R&D department, internationally  
reknowned : + 13 researchers,  
including 2 doctorate degrees (PhD).



## TECHNOLOGY



## KNOW-HOW



since  
**1964**

Sommaire / Table of contents

- p.4 MMA Inverter
- p.6 TIG Inverter
- p.7 EASY TIG
- p.8 DUAL VOLTAGE Inverter
- p.9 PLASMA cutter
- p.10 MMA Traditionals
- p.11 MIG 230V
- p.12 MIG 400V
- p.14 MAGYS-GENEGYS-SATELLITES
- p.16 Accessories
- p.19 PC Board - Technology



Forte de ses 260 salariés dans son usine française, basée à Laval  
GYS a réalisé un chiffre d'affaires d'environ 25 millions d'euros  
en 2005 en progression de 33%.

With 260 employees in a french factory, located in Laval,  
about 280 Km west of Paris, GYS has reached  
a 25 million euro turnover in 2005, a significant 33% increase over 2004.

MMA  
+  
TIG  
+  
MIG  
+  
PLASMA  
+  
ACCESSORIES  
=  
**FULL RANGE**



F

**POSTE MONOPHASÉS pour soudage à l'électrode MMA en courant continu.** (except. Gysmi 250 =triphase)  
Très légers, ils permettent l'utilisation des électrodes Rutiles Basiques, Inox, et Fonte. Consommation électrique très faible sur alimentation domestique. Protection pour les groupes électrogènes (+/- 15%).  
Ils sont dotés des atouts suivants :  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

Les GYSMI 165-250 disposent d'une dynamique d'arc exceptionnelle idéale pour le soudage des électrodes basiques. Le hot start est réglable. Le soudage TIG est facilité par la fonction Lift ARC.

GB

**SINGLE PHASE WELDING UNITS** (except. Gysmi 250 three-phase) for **MMA electrode welding in continuous current.**  
Very light, weld rutile, basic, stainless steel and cast iron electrodes. Very low electrical consumption, plugged on domestic power supply.  
Protection against variations for use with power generators (+/- 15%).  
They offer the following assets:  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

The GYSMI 165-250 present an exceptional arc dynamic, ideal for welding with basic electrodes. The hotstart can be adjusted for both products, as well as the arc force for the 250.  
The TIG welding is made easier with the Lift ARC Function.

D

**Einphasige SCHWEISSINVERTER** (außer Gysmi 250) zum Schweißen von Stabelektroden mit Gleichstrom  
Einfache Bedienung, schweißt rutile und basische Stahl-, Edelstahl und Gusselektroden. Stromsparend – Lichtstrombetrieb.  
Gegen Netzspannungsschwankungen (+/- 15%) geschützt. Generatortauglich. Besondere Merkmale und Vorteile:  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

Die GYSMI 165 + 250 verfügen über eine außergewöhnliche Lichtbogendynamik und sind für das Schweißen von basischen Elektroden ideal geeignet. Bei beiden Geräten ist die HOTSTART Zündung einstellbar, gilt auch für die ARC FORCE Funktion bei der GYSMI 250. Beim WIG Schweißen wird mit LIFTARC Funktion gezündet.

SP

**EQUIPO MONOFASICO** (excepto Gysmi 250 trifásico) para soldadura al electrodo en corriente continua.  
Muy ligeros, permiten la utilización de electrodos Rutiles, Básicos, Inox y Fundición. Bajo consumo eléctrico, ideal para uso en red doméstica.  
Protección (+/- 15%) contra oscilaciones de tensión para uso en grupos electrógenos.  
Están dotados de las prestaciones siguientes:  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

Los GYSMI 165-250 están dotados de una dinámica de arco excepcional ideal para la soldadura de electrodos básicos. El hot start puede regularse en los dos modelos y el arc force en el caso del modelo Gysmi 250.  
La soldadura TIG queda facilitada por la función Lift ARC.

NL

**Enkelfasige lasinverters** (enkel GYSmi 250 op krachtstroom) voor het lassen van elektroden met gelijk stroom.  
Enkelfasige lasinverters (enkel GYSmi 250 op krachtstroom) voor het lassen van elektroden met gelijk stroom.  
Voor het lassen van Rutiel, Basis, RVS en beklede elektroden. Licht in gewicht en zuinig in stroomverbruik.  
Vangt spanningsverschillen van +/- 15% op voor het beste lasresultaat.  
Voorzien van de volgende eigenschappen:  
ARC FORCE, HOT START en ANTI STICKING.

De GYSmi 165 en 250 beschikken over een dynamische vlamboog en zijn hierdoor bij uitstek geschikt voor het lassen van basis elektroden.  
Instelbare HOT START voor beide producten, de 250 beschikt tevens over een instelbare ARC FORCE.  
TIG lassen is vereenvoudigd door de speciale functie TIG Lift ARC.

PT

**Unidades monofásicas de soldadura** (excepto GYSMI 250 trifásica) para soldadura MMA por electrodo, em corrente contínua.  
Muito leve. Permite utilizar electrodos de rutilo, básicos, inox e de ferro fundido. Baixo consumo eléctrico, liga-se à corrente eléctrica doméstica.  
Protecção contra variações em caso de uso de geradores (+/- 15%)  
Oferecem os seguintes recursos:  
DINAMISMO AMORÇAGEM, DINAMISMO DO ARCO, ANTI-COLAGEM DO ELECTRODO.

A GYSMI 165-250 apresenta um excepcional arco dinâmico, ideal para soldar com electrodos básicos. O hotstart pode ser ajustado para ambos os produtos, assim como o o dinamismo de amoração para o 250.  
A soldadura TIG fica facilitada com a função Lift Arc.

G

**ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ** ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ (εκτός τριφασικού Gysmi 250) για συγκολλήσεις με επικαλυμμένα ηλεκτρόδια με συνεχή ρεύμα.  
Πολύ ελαφριές, κατάλληλες για ηλεκτρόδια ρουτίλιου, βασικά, ανοξείδωτου χάλυβα και μαντεμιού. Πολύ χαμηλής κατανάλωσης ρεύματος, τροφοδοτούνται και από οικιακές πρίζες.  
Προστασία έναντι της τροφοδοσίας από γεννήτριες (+/- 15%).  
Έχουν τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

Τα GYSMI 165-250 έχουν εξαιρετική δυναμική στο τόξο και είναι ιδανικά για συγκόλληση με βασικά ηλεκτρόδια.  
Το ρεύμα έναρξης ρυθμίζεται και στους δύο τύπους, καθώς και η δυναμική του τόξου στον τύπο 250.  
Η συγκόλληση με TIG γίνεται ευκολότερη με τη λειτουργία Lift ARC.

R

**ОДНОФАЗНЫЕ АППАРАТЫ** (за исключением трехфазного Gysmi 250) для сварки электродами MMA на постоянном токе.  
Очень легкие, они предназначены для использования с рутитовыми, базовыми, чугунными электродами, а также из нержавеющей стали. Очень низкое энергопотребление при питании от бытовой сети.  
Защищены для работы от электрогенераторов (+/- 15%).  
Они снабжены следующими функциями:  
ARC FORCE, HOT START, ANTI STICKING.

ГYSMI 165-250 обладают исключительной динамикой дуги, идеальной для сварки базовыми электродами.  
Функция Hot start регулируется у двух аппаратов, а у GYSMI 250 также регулируется Arc force.  
Сварка TIG облегчена за счет использования метода Lift ARC.



Gysmi 125  
Ref. 015456  
2,8 kg

Gysmi 125  
Ref. 015586  
2,8 kg



Gysmi 133  
Ref. 015494  
3,4 kg



Gysmi 161  
Ref. 016705  
4,1 kg



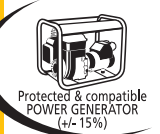
Gysmi 165  
Ref. 015708  
4,6 kg



Gysmi 190  
Ref. 015593  
9 kg



Gysmi 250  
Ref. 016606  
8,6 kg



							MMA			TIG			IP	CE NORM.	cm	kg
							I <sub>2</sub>	X <sub>A</sub>		I <sub>2</sub>	X <sub>A</sub>					
							10A to :	40%	60%	10A to :	40%	60%				
Gysmi 125	230 1ph	10	1,6>2,5	70	70	10/25	80	70	65	—	—	—	21	60974/1	10,5x24 x15	2,8
Gysmi 133	230 1ph	16	1,6>3,2	70	75	10/25	130	100	90	—	—	—	21	60974/1	12,5x24 x17	3,4
Gysmi 161	230 1ph	16	1,6>4	70	80	10/25	160	160	130	—	—	—	21	60974/1	14,5x26 x17,8	4,1
Gysmi 165	230 1ph	16	1,6>4	70	80	10/25	160	160 (45%)	140	160	160	160	23	60974/1	12,5x28 x20	4,6
Gysmi 190	230 1ph	32	1,6>4	80	85	35/50	160	160 (75%)	160 (75%)	—	—	—	21	60974/1	14,5x35 x23	9
Gysmi 250 TRI	400 3ph	16	1,6>5	65	80	35/50	250	250	200	250	210	250	23	60974/1	14,6x34 x29	8,6



	Ø 1,6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Ø 5
Gysmi 125	100%	30				
Gysmi 133	100%	28				
Gysmi 161	100%	30				
Gysmi 165	100%	30				
Gysmi 190	100%					
Gysmi 250 TRI	100%					

ZOOM NEW PRODUCTS		Gysmi 165	Gysmi 250
		230V	400V
IP		23	
MMA	Adjustable Hot Start	•	•
	Adjustable Arc Force	—	•
TIG	Lift Arc	•	•
	Automatic Down Slope	—	•



F

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** idéal pour le soudeur TIG Professionnel (Acier-inox) pour (tuyauteurs, chaudronniers, et services de maintenance). Ils sont ultra léger. Alim 230V. Amorçage HF ou LIFT. Prégaz et montée progressive : Fixe. Evanouissement et postgaz : réglable (mode pointage, mode pulsé + 2T/4T pour TIG 160 HF).  
**TIG 180 HF (AC/DC)** spécial Aluminium avec pulsé, 2T/4T, amorçage HF ou LIFT, alim. 230V.  
• Préréglages usine et réglage manuel des paramètres en AC.

#### LE DEVIDOIR " EASY TIG"

Est très facile à régler et à utiliser. Easy tig reproduit le geste du soudeur pour une soudure de qualité avec gains de temps importants.

GB

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Ideal for professional TIG welders (Steel and stainless steel) pipe welders, boilermakers and maintenance services. They are ultra light. Power Supply 230V. HF or LIFT starting. Fading and post gas: adjustable (spot welding mode, pulsed mode +2T/4T for TIG 160 HF).

**TIG 180 H (AC/DC)** special aluminium with pulse 2T/4T, HF or LIFT starting, power supply 230 V.  
• Preset factory setting and manual adujusments of AC mode.

#### "EASY TIG" WIRE FEEDER

Very easy to set and to use Easy Tig copies the gesture of the welder for qualitative welding with significant time savings.

D

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Für das Präzisionsschweißen von Stahl und rostfreiem Stahl z.B. für Rohrschlosser, Druckkesselbauer, Wartungsarbeiten Hoher Tragekomfort - superleicht. 230 V Netzanschlußspannung. Zündung mit HF oder LIFTARC. Gasnachströmzeit, Punkt- und Pulsfunktion 2T/4T beim TIG 160 HF einstellbar.

**TIG 180 H (AC/DC)**, ALU SPEZIAL mit Puls 2T/4T, HF oder LIFTARC Zündung, Netzanschlußspannung 230 V. Werkseitige Anwendereinstellungen und regelbare AC Parameter.

#### Die "EASY TIG" Kaltdrahtvorrichtung

Leichte Bedienung. EASY TIG automatisiert das WIG Schweißen. Sorgt für Qualitäts- und entscheidende Zeitvorteile.

SP

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** ideal para el soldador TIG profesional (Acero-Inox) para tuberías, calderería y servicios de mantenimiento en general. Son ultra ligeros. Alimentación 230V Cebado del arco con HF o LIFT. Desvanecimiento y post-gas: regulables (modo punteado, modo pulsado + 2T/4T para TIG 160 HF).

**TIG 180 H (AC/DC)** especial Aluminio, pulsado. 2T/4T, cebado del arco HF o LIFT, alim. 230V. Pre-reglajes en origen y reglaje manual de los parámetros en AC.

#### LA DEVANADORA "EASY TIG"

Su reglaje y utilización es muy fácil. EASY TIG reproduce el gesto del soldador para llevar a cabo una soldadura de calidad con importante ahorro de tiempo.

NL

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Voor de professionele TIG lasser (staal, RVS) voor o.a. onderhoudswerkzaamheden. Licht in gewicht. Werkt op 220V , opstarten volgens het HF of LIFT principe. Instelbare Pré- en Postgaz (Spot- en Pulse functie + 2T/4T voor de TIG 160HF).

**TIG 180 HF AC/DC**, geschikt voor Aluminium, met Puls functie. Werkt op 220V, 2T/4T, HF of LIFT opstarten. Fabrieks- of manueel de AC-parameters instellen.

#### EASY TIG' WireFeeder

Zeer eenvoudig instellen en te gebruiken. Professioneel TIG lassen met veel tijdswinst.

PT

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Ideal para soldadura TIG profissional (Aço e Inox) para soldadores de tubos, caldeireros e manutenção. São muito leves. Fonte de Alimentação: 230V. HF ou LIFT Variação e Pós-Gás: ajustável (modo de soldadura por pontos + 2T/4T para a TIG 160HF).

**TIG 180H (AC/DC)** especial alumínio com arco pulsado. 2T/4T, início com HF ou LIFT, fonte de alimentação 230V. Pré-ajustes de fábrica e ajuste manual dos parâmetros em modo AC.

#### Alimentador "EASY TIG"

Muito fácil de ajustar e utilizar. O Easy Tig copia o gesto do soldador para uma soldadura de qualidade, poupando bastante tempo.

G

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Ιδανικά μηχανήματα για επαγγελματίες ηλεκτροσυγκλλητές με τη μέθοδο TIG (για χάλυβα και ανοξείδωτο χάλυβα) για συγκόλληση σωλήνων, λεβήτων και για συντήρηση. Είναι εξαιρετικά ελαφριάς. Τροφοδοσία 230V. Έναυση τόξου με υψηλές συχνότητες (HF) ή με απομάκρυνση μετά την επαφή. Παροχή αερίου : Ρυθμιζόμενη (θέση για τσιμπλαρίσματα, θέση λειτουργίας με παλμούς +2T/4T για τον τύπο TIG 160 HF)

**TIG 180 H (AC/DC)** ειδική για αλουμίνιο, με παλμούς 2T/4T, Έναυση τόξου με υψηλές συχνότητες ή με απομάκρυνση μετά την επαφή , τροφοδοσία 230 V. Εργοστασιακές προρυθμίσεις και χειροκίνητη ρύθμιση των παραμέτρων συγκόλλησης στη λειτουργία με εναλλασσόμενο ρεύμα.

#### ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ "EASY TIG"

Πανεύκολος στη ρύθμιση και στη χρήση Το Easy Tig είναι σαν να μιμείται τις κινήσεις του ηλεκτροσυγκλλητή για ποιοτικές συγκολλήσεις και εξοικονόμηση χρόνου.

R

**TIG 130 HF & 160 HF (DC)** Идеальны для профессиональной сварки TIG (сталь- нержавеющейка) металлоконструкций, труб, в ремонтных цехах Обладают ультралегким весом. Питание от сети 230 В. Розжиг методами HF или Lift. Затухание и постгаз: регулируемые (режим прихваток, пульсированный режим +2T/4T для TIG 160HF).

**TIG 180 H (AC/DC)** сконструирован для сварки алюминия, с режимами пульсаций, 2T/4T, розжигом HF или Lift, питанием 230 В. Заводские или ручные настройки параметров в режиме AC.

#### Подающий механизм "EASY TIG"

Очень прост в работе и настройке Easy Tig воспроизводит движения сварщика, чтобы получить качественную сварку и добиться значительной экономии времени.



PACK							TORCHES									
Ref.	Power	Model	130 HF	160 HF	180 AC/DC	SR 9	SR 17	SR 26	SRL 20	SR 20HD	Ref.	X 40% DC	AC	130 HF	160 HF	180 AC/DC
Ref.015616	130 HF	SR 9									SR 9	044432	110 A 95 A	25		
Ref.015647	160 HF	SR 17									SR 17	044449	140 A 125 A			
Ref.015661		SR 17									SR 26	044463	240 A 220 A			
Ref.016125		SR 26									SRL 20	044456	220 A 200 A			
Ref.016132	180 AC/DC	SRL 20									SR 20HD	044470				
Ref.016118		SR 20 HD														

							MMA		TIG		IP	CE NORM	cm	kg
50/60 HZ V	A	Ø mm	U <sub>0</sub>	U <sub>ocv</sub> START V	mm <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	I <sub>2</sub> 10A to	X <sub>A</sub> 40% 60%	X <sub>A</sub> 40% 60%	I <sub>2</sub> 10A to				
Gysmi TIG 130 HF DC	230 1ph	16	1,6>3,2	70	75	10/25	130	120	100	115	21	60974/1	13x31 x21	4,1
Gysmi TIG 160 HF DC	230 1ph	16	1,6>4	80	80	35/50	160	150	110	160	21	60974/1	14x33 x25	7
Gysmi TIG 180 HF AC/DC	230 1ph	16	1,6>4	85	85	35/50	160	150	120	160	21	60974/1	19x36 x32,5	11



+		4 m		easy TIG		0,8 / 1		ref : 041035		1,2		ref : 041042	
x 2		0,8/1,0		ref : 044791		1,0/1,2		ref : 044807		Torche only ref : 041011		AC : 180A max DC : 240A max	
EQUIPE D'ORIGINE ORIGINAL EQUIPMENT ORIGINALAUSSTATTUNG		EQUIPAMIENTO DE FÁBRICA ORIGINELE UITVOERING EQUIPAMENTO DE ORIGEM		Ø 1,0/1,2 Acier,Steel,Stahl,Acero, Staal,Aço,Inox,Stainless		IP		CE NORM		cm		kg	
Easy TIG	230 1~	16				0,8/1,0 1,0/1,2	21	EN 60335/1	24x58 x38	17			



F

**POSTES DOUBLE VOLTAGE (115 ou 230V) à basculement automatique**  
Ils sont dotés d'une surprotection contre les variations de tension, fortement recommandée pour une utilisation sur groupes électrogènes.  
**TIG 142 DV** soudage à l'électrode MMA avec utilisation possible en TIG "au gratté"  
**TIG 143 HF DV** soudage à l'électrode MMA + TIG (DC) HF avec modes pulsé et pointage.

**DECOUPEURS PLASMA à air comprimé monophasés**  
Pour Acier Inox (jusqu'à 6mm) alu (jusqu'à 4mm)  
Amorçage par arc pilot "self start".  
Le modèle Cutter 20K, avec compresseur incorporé, se rend indispensable en l'absence d'air comprimé.

GB

**DUAL VOLTAGE WELDING UNITS (115 or 230 V) with automatic changeover.**  
They are equipped with an overprotection against voltage variation, highly recommended for a use with power generators.  
**142 DV** MMA electrode welding. Can also be used for TIG scratch welding.  
**TIG 143 HF DV** MMA electrode welding + TIG (DC) HF with pulsed and spot welding modes.

**PLASMA CUTTERS with compressed air, single-phase**  
For Stainless steel (up to 6mm), Aluminium (up to 4 mm)  
Starting with Arc Pilot 'self start'  
The Cutter 20 K model is mostly needed when no compressed air supply is available.

D

**ALTERNATIVE ANSCHLUSSPANNUNG (115 oder 230V) mit automatischer Umschaltung.**  
Integrierter Schutz gegen Netzspannungsschwankungen. Empfohlen für den Betrieb mit Generatoren.  
**142 DV** Für das Schweißen von Stabelektroden. WIG Schweißen mit LIFTARC Zündung.  
**WIG 143 HF DV** WIG (DC) HF mit Heft- und Pulsfunktion + E-Handschiessen.

**Einphasige PLASMASCHNEIDGERÄTE mit Druckluftbetrieb**  
Für Edelstahl bis 6 mm + Alu bis 4 mm  
Zündung mit "self start" Arc Pilot  
Der Cutter 20K, mit eingebautem Kompressor ist unabhängig von einer externer Druckluftversorgung.

SP

**GRUPOS BI-TENSION (115 o 230V) con reglaje automático.**  
Están dotados de una sobre-protección contra oscilaciones de tensión, muy recomendado para su utilización con grupos electrógenos.  
**142 DV** Soldadura MMA (electrodo) y posibilidad de utilizar en TIG "con rascador".  
**TIG 143 HF DV** Soldadura MMA (electrodo) + TIG (DC) HF con modo pulsado y por puntos.

**CORTADORES PLASMA con aire comprimido, monofásicos**  
Para Acero, Inox (hasta 6 mm) , Aluminio (hasta 4 mm).  
Cebado por arco piloto "self start"  
El modelo Cutter 20K, con compresor incorporado, se convierte en un aparato indispensable si no se dispone de aire comprimido.

NL

**Dubbel voltage (115 of 220V) met automatische switch.**  
Beschermt tegen spanningverschillen op het lichtnet, aanbevolen wanneer men gebruik maakt van stroomaggregaten.  
**142 DV** Elektrode lasinverter, geschikt voor TIG scratch.  
**TIG 143 HF DV** Lassen van elektroden (MMA) en TIG (DC) HF met spot-en pulse functie.

**Plasma snijder op 220V**  
Voor staal, RVS (tot 6mm nauwkeurig) en aluminium tot 4mm.  
Uitgerust met 'self start' zodra de toorts wordt bediend.  
Het model Cutter 20K is uitgerust met een ingebouwde compressor, zodat er geen apart lucht netwerk aanwezig hoeft te zijn.

PT

**Unidades de soldadura com dupla voltagem (115 ou 230 V)**  
Estão equipadas com protecção contra variações de voltagem, recomendado quando se usa geradores.  
**142 DV** Soldadura MMA com eléctrodo. Pode ser usada em soldadura TIG, com início por raspagem.  
**TIG130 HF DV** Soldadura MMA com eléctrodo + modos de soldadura TIG (DC) HF pulsado e por pontos.

**Máquinas de corte de plasma com ar comprimido, monofásica**  
Para Inox (até 6 mm), alumínio (até 4 mm)  
Arranque com Arc Pilot programado/automático  
É necessário utilizar o modelo CUTTER 20 K, se não houver ar comprimido disponível.

G

**ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΔΙΠΛΗΣ ΤΑΣΗΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ (115 ή 230 V) με αυτόματη μετάπτωση.**  
Είναι εφοδιασμένες με κύκλωμα προστασίας έναντι διακυμάνσεων της τάσης και συνιστώνται ιδιαίτερα για χρήση σε γεννήτριες.  
**142 DV** Συγκολλήσεις για επικαλυμένα ηλεκτρόδια . Μπορεί να χρησιμοποιηθούν και για TIG, με έναυση τόξου δι' επαφής.  
**TIG 143 HF DV** Συγκολλήσεις για επικαλυμένα ηλεκτρόδια + TIG (Συνεχούς ρεύματος) με υψίσυχο ρεύμα , και λειτουργίες ρύθμισης παλμών και τσιμπητρίσματος..

**ΜΗΧΑΝΕΣ ΚΟΠΗΣ ΜΕ ΠΛΑΣΜΑ με πεπιεμένο αέρα, μονοφασικές**  
Για ανοξείδωτο χάλυβα (έως 6mm), Αλουμίνιο ( έως 4 mm)  
Εκκίνηση με τόξο Οδηγό 'self start'  
Είναι απαραίτητη η χρήση του τύπου Cutter 20 K, εάν δεν υπάρχει εγκατάσταση πεπιεμένου αέρα.

R

**АППАРАТЫ С ДВОЙНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ (115 или 230 В) с автоматическим переключением**  
Они снабжены дополнительной защитой от колебаний напряжения, поэтому они особенно подходят при работе с электрогенераторами.  
**142 DV** сварка электродами MMA с возможностью использования TIG с розжигом "чирканьем".  
**TIG 143 HF DV** сварка электродами MMA и TIG (DC) HF в режимах пульсаций и прихваток.

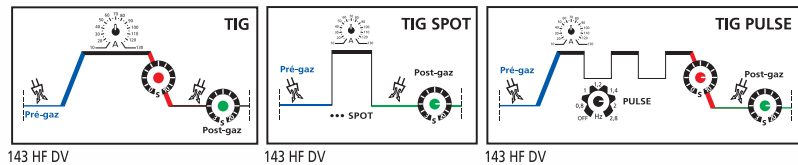
**ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗЧИКИ однофазные на сжатом воздухе**  
Для нержавеющей сталей (до 6 мм) и алюминия (до 4 мм).  
Самовоспламеняющийся розжиг дуги.  
Модель Cutter 20K, с интегрированным компрессором, является незаменимой при отсутствии сжатого воздуха.



DUAL VOLTAGE 115V - 230V

Gysmi 142 DV  
Ref.016590  
5,4 kg

Gysmi 143 HF DV  
Ref. 016613  
7,4 kg

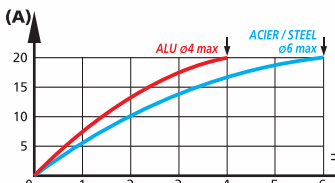
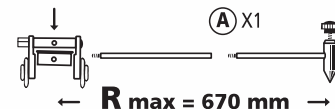










Chariot TIG  
TIG trolley  
option :  
TIG 142 DV  
TIG 143 HF DV  
Ref. 015678

	50/60 HZ V	A	Ø mm	U <sub>0</sub> V	U <sub>0cv</sub> START VOLTAGE V	mm <sup>2</sup>	MMA			TIG			IP	CE NORM. ***	cm	kg
							I <sub>2</sub> A 10A to :	X <sub>A</sub> 40%	X <sub>A</sub> 60%	X <sub>A</sub> 40%	X <sub>A</sub> 60%	I <sub>2</sub> A 10A to :				
Gysmi 142 DV	230	16	1,6>4	80	80	10/25	140	130	110	—	—	—	21	60974/1	13,5x26 x26,5	5,4
	115	32	1,6>3,2				120	120	100	—	—	—				
Gysmi 143 HF DV	230	16	1,6>4	80	80	10/25	120	120 (50%)	110	140	120	140	21	60974/1	14x32 x32,5	7,4
	115	32					120	120	100	130	110	140				



Plasma Cutter 20K :  
Kompressor inside  
Ref.016828  
10,1 kg



 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	 50/60 HZ V	 A	 I <sub>2</sub> A 5A to :	 max mm	X <sub>A</sub>		U <sub>0</sub>	AIR SYSTEM		IP	 CE NORM.	 cm	 kg	
	20% 60%	20% 60%	V	Pressure bar	L / mm Kompressor inside	Pressure bar	L / mm Kompressor inside							
Plasma cutter 20	230 1~	16	20	6	20	15	410	2,5>4	80	—	21	60974/1	17x46 x27	7,3
Plasma cutter 20K	230 1~	16	20	6	20	15	410	3	40	●	21	60974/1	20x39 x34	10,1



F

**Poste MMA à réglage électronique**  
Simple, rapide, précis, Idéal pour le soudeur à l'électrode débutant ou confirmé. Robustes et performants, avec un puissant transformateur cuivre, ils soudent tous les métaux ferreux : acier, inox et fonte.  
**Trimax 4C** : Triphasé à courant redressé.

**POSTES MIG- MAG MONOPHASÉS**  
Livrés complets avec torche, pince de masse et mano-détendeur. Capables de souder l'acier, l'inox et l'aluminium; ils sont conçus pour donner une très bonne qualité de soudure.

GB

**MMA Welding units with electronic setting**  
Simple, fast, precise  
Ideal for the MMA welder, either beginner or experienced. Rugged and performant, with a powerful copper transformer, they weld all ferrous metals: steel, stainless steel, and cast iron.  
**Trimax 4C** : Three-phase with rectified current.

**MIG-MAG WELDING UNITS SINGLE-PHASE**  
Delivered complete with torch, earth clamp and manometer.  
For steel, stainless steel and aluminium welding; they are conceived for very high welding quality.

D

**E-Hand Schweißgeräte elektronisch regelbar**  
Einfach, schnell, präzise  
Geeignet für unerfahrene oder Profischweißer. Robust und Leistungstark, mit kräftigen Kupfertrafo, für nahezu alle schweißbaren Materialien.  
**Trimax 4C** : dreiphasig mit Gleichstrom.

**Einphasige MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE**  
Lieferumfang inklusive Brenner, Masseklemme, und Druckminderer.  
Für Stahl, Edelstahl und Aluminium, konzipiert für gute Schweißqualität.

SP

**Grupo MMA con reglaje electrónico**  
Sencillo, rápido y preciso  
Ideal para el soldador de electrodos, el que empieza o el debutante. Robustos y bien concebidos, con un potente transformador bobinado en cobre. Sueldan todos los metales ferreos: acero, inox y fundición.  
**Trimax 4C** : Trifásico con corriente rectificada.

**GRUPOS MIG- MAG MONOFASICOS**  
Suministrados completos con antorcha, pinza de masa y mano-reductor  
Capaces de soldar acero, inox y aluminio. Están concebidos para dar una muy buena calidad de soldadura.

NL

**Elektronisch geregelde MMA lasmachines**  
Makkelijk, snel en precies in gebruik  
Elektroden (MMA) lasmachines met robuuste prestaties, de transformator is geheel kopergewikkeld. Is in staat staal, RVS en beklede elektroden te lassen.  
**Trimax 4C** : met zelf regelende stroomsterkte.

**Enkelfase MIG-MAG lasmachines**  
Compleet geleverd met toorts, massaklem en reduceerventiel  
Geschikt voor het lassen van staal, RVS en aluminium met een perfect lasresultaat.

PT

**Unidades de Soldadura MMA com ajustes eletrônicos**  
Simples, rápido, preciso  
Ideal para soldadores de MMA, quer iniciados, quer experientes. Forte e com performance, com um potente transformador de cobre, soldam todos os metais ferrosos: aço, inox e ferro fundido.  
**Trimax 4C** : Trifásica, com corrente rectificada.

**Unidades de Soldadura monofásicas MIG-MAG**  
Fornecida com tocha, cabos de massa e manômetros.  
Para soldadura em aço, inox e alumínio; foram concebidos para uma soldadura de alta qualidade.

G

**Συγκολλήσεις για επικαλυμένα ηλεκτρόδια με ηλεκτρονική ρύθμιση**  
Απλές, γρήγορες, ακριβείς  
Ιδανικές για συγκόλληση με επικαλυμένα ηλεκτρόδια, για τον αρχάριο ή τον έμπειρο. Σκληρές σε εντατική χρήση, με μεγάλη απόδοση, με ισχυρό μετασχηματιστή, συγκολλούν όλα τα σιδηρούχα μέταλλα: χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα και μαντέμι.  
**Trimax 4C** : Τριφασική με ανορθωμένο ρεύμα.

**ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ MIG-MAG**  
Παραδίδονται με τσιμπίδα, σώμα γείωσης και μανόμετρα.  
Για χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα και συγκόλληση αλουμινίου. Άριστη ποιότητα συγκόλλησης.

R

**Аппараты MMA с электронными регуляторами**  
Простые, быстрые, точные, Идеальные для сварки электродом для дeбютанта или опытного сварщика. Мощные и надежные, с мощным медным трансформатором, они предназначены для сварки любых железосодержащих металлов: стали, нерж. стали, чугуна.  
**Trimax 4C** : Трехфазный, с выпрямленным током.

**ΠΟΛΥΑΥΤΟΜΑΤΕS MIG- MAG ΟΔΗΦΑΖΗΕS**  
Ποσάβλυνται β κομπλεξέ с горелкой, зажимом массы и mano-дебитетром. Предназначены для сварки стали, нерж. стали и алюминия, их конструкция позволяет производить очень качественную сварку.



230V ~

**Expert 42**  
Ref.015074  
18 kg



230V / 400V 2 ph ~

**Professional 230**  
Ref.015180  
26 kg

**Professional 260**  
Ref.015197  
29 kg

**ProMax 300**  
Ref.015364  
40 kg



400V - 3 ph

**TriMax 4C**  
Ref.015395  
63 kg



**Monomig 161**  
Ref.017146  
33 kg

**Universal 3P**  
Ref.017153  
33 kg

**Monomig 165/4**  
Ref.017177  
51 kg


















**Monomig 250/4**  
Ref.017283  
65 kg

0 → 60 min. = 20" / 20" / 20"	Ø 1,6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4	Ø 5
<b>Expert 42</b>	100%		42	22	11	—
<b>Professional 230</b>		100%		38	13 (400V)	—
<b>Professional 260</b>			100%	42	18	7 (400V)
<b>Promax 300</b> 400V/50V				100%		15
400V/70V				100%	32	—
<b>Trimax 4C</b>				100%		17

50/60 HZ V	A	Ø mm	U <sub>0</sub> V	CE mm²	I <sub>2</sub> A 40A to :	X (230V) A	X (400V) A	IP	CE NORM. ★★★★★	cm	kg
------------	---	------	------------------	--------	---------------------------	------------	------------	----	----------------	----	----

<b>Expert 42</b>	230 1ph	25	1,6>4	49	—	170	42 el ø 2,5 60%	21	50060	19x27 x32	18
<b>Professional 230</b>	230 1ph 400 2ph	25/20	1,6>4	50	10/25	190	35% 140 60% 140	21	60974/1	33x57 x48	26
<b>Professional 260</b>	230 1ph 400 2ph	32/25	1,6>4	50	10/25	210	170 170 40% 190 60% 180 40% 170 60% 150	21	60974/1	38x66 x55	29
<b>ProMax 300</b>	230 1ph 400 2ph	40/32	1,6>5	50	70	230	190 180 170 150	21	60974/1	45x36 x78	40
<b>TriMax 4 C</b>	400 3ph	20	1,6>5	75	35/50	250	200 160	21	60974/1	50x38 x85	63

MIG MAG ø max	GAZ ø mm	NO GAZ ø mm	MMA ø mm	ø 200	ø 200/300
<b>Monomig 161</b>	0,8	—	—	1 - 5kg	—
<b>Universal 3P (3 in 1)</b>	0,8	•	•	—	—
<b>Monomig 165/4</b>	1,0	•	•	—	1 - 15kg
<b>Monomig 250/4</b>	1,2	•	•	—	—

 50/60 HZ V	 A	 KVA	 EURO	 m/min	 SAFETY ROLLERS ROLLEN - ROLLERS WELLEN - ROLLETS	 Ø mm			 X A		 min → max A	 Reg	 U <sub>0</sub>	 cm	 kg
230 1~	25	5,5	●	1>12		0,6 0,8	—	—	110	90	28> <b>160</b>	2+ electronic	18>28	35x54 x50	33
230 1~	25	5,5 MIG 6 MMA	●	1>12		0,6 0,8	0,9 1,2	2 2,5 3,2	110 80 MMA	90 50 MMA	28> <b>150</b>	2+ electronic	18>28	35x54 x50	33
230 1~	25	5,5	●	1>15		0,6 0,8 (1)	0,9 1,2	—	135	110	25> <b>160</b>	4	18>28	45x76 x75	51
230 1~	38	8,8	●	1>15		0,8 1,2	0,9 1,2	—	180	115	40> <b>250</b>	6	17>33	45x76 x75	65



F

**POSTES TRIPHASÉS pour soudage à fil MIG MAG**

Postes conçus pour répondre aux exigences des professionnels réalisant des travaux de qualité. Ils disposent des fonctions « burn back » préréglé et pointage. Ces postes sont livrés avec torches, pince de masse et mano-détendeur. Ils sont étudiés pour bobines Ø 200 et Ø 300 wire rolls.

**Light industry :**

Postes conçus pour les travaux de serrurerie et de maintenance.

**Car body :**

Postes conçus pour les travaux de carrosserie automobile; Idéal tôles fines, soudo-brasage, soudage alu.

GB

**THREE-PHASE WELDING UNITS FOR MIG MAG wire welding**

Welding units conceived to match professional users requirements, realizing high quality works. They are equipped with "burn back functions" preset and spot welding. These units are delivered with torches, earth clamps and manometer. They are designed for Ø 200 et Ø 300 wire rolls.

**Light industry**

Welding units conceived for hardware and maintenance works.

**Car-body**

Welding units conceived for car-body works; ideal for thin metal sheets, arc braze welding, alu welding.

D

**Dreiphasige MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE**

Besonders geeignet für den professionellen Einsatz Mit voreingestellter Drahrückbrandfunktion „burnback“ und Puls Lieferumfang inklusive mit Brenner, Masseklemme, Druckminderer. Für Ø 200 mm und Ø 300 mm Drahtrollen.

**Handwerk**

Schweißgeräte konzipiert für Schlosserei-, Montage- und Reparaturarbeiten.

**Karosserie**

Geräte geeignet für Karosseriearbeiten. Ideal für Dünobleche, MIG-Löten, Alu Schweissen.

SP

**EQUIPOS TRIFASICOS para soldadura con hilo continuo MIG MAG**

Equipos concebidos para responder a las exigencias de los profesionales realizando trabajos de calidad. Estando equipados con las funciones "burnback" pre-regulado y punteado Estos equipos se entregan con antorcha, pinza de masa y mano-reductor Han sido concebidos para bobinas de diámetros 300 y 200 mm.

**Industria Ligera**

Equipos concebidos para trabajos de cerrajería y mantenimiento.

**Carroceria**

Maquina concebida para su uso en talleres de chapa y carrocerías. Pensada para soldar chapas finas, soldar láminas de aluminio y para la soldadura "Brazing".

NL

**Driefase MIG-MAG lasmachines**

De machines lenen zich bij uitstek voor professionele werkzaamheden en leveren kwalitatief werk. Ze zijn uitgerust met <<burnback>> en spot- en delay functie. De machines worden geleverd met toorts, massaklem en reduceerventiel. Geschikt voor Ø200 en Ø300mm draadrollen.

**Lichte industrie**

Lasposten voor onderhoudswerkzaamheden.

**Karosserie**

Ontworpen voor de carrosserieherstelling. Ideaal voor dunne platen, brazeren en aluminium lassen.

PT

**Unidades de Soldadura trifásicas para soldadura por fio MIG-MAG**

Unidades de soldadura concebidas de acordo com as exigências dos utilizadores profissionais, realizando trabalhos de alta qualidade. São equipados com a função "burnback" e soldadura por pontos Estas unidades são fornecidas com tocha, cabos de massa e manómetros Foram desenhadas para bobinas de fio com Ø 200 e Ø 300.

**Indústria Automóvel**

Postos de soldadura concebidos para trabalhos de manutenção.

**Carroçaria**

Máquina de soldar concebida para trabalhos em carroçarias Ideal para chapa fina, soldadura de arco, soldadura de alumínio.

G

**ΤΡΙΦΑΣΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ MIG-MAG**

Συγκολλήσεις που υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις των επαγγελματιών, και δίνουν υψηλής ποιότητας αποτέλεσμα. Είναι εφοδιασμένες με την λειτουργία "burnback" και τοιμπλάριαματος. Παραδίδονται με τοιμπίδα, σώμα γείωσης και μανόμετρα. Κατάλληλες για καρούλια σύρματος Ø 200 και Ø 300.

**Κατάλογος συγκολλήσεων**

Ελαφρά βιομηχανία Μονάδες συγκόλλησης για μεταλλοκατασκευές, συντήρηση και επισκευές.

**Αμάξωμα αυτοκινήτων**

Ηλεκτροσυγκολλήσεις για αμαξώματα αυτοκινήτων Ιδανικά για λεπτές λαμαρίνες, μπρουτζοκόληση με τόξο, συγκόληση αλουμινίου.

R

**ТРЕХФАЗНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG MAG**

Аппараты созданы для удовлетворения запросов профессионалов, заинтересованных в высоком качестве работы. Они снабжены функциями "burnback" (заводская настройка) и сварки прихватками. Данные аппараты поставляются с горелками, зажимами массы, и mano-дебитметрами. Они предназначены для работы с бобинами Ø 200 и Ø 300.

**Вспомогательные и ремонтные цеха промышленности :**

Аппараты созданы для слесарных и ремонтных работ.

**Авторемонт :**

Аппараты адаптированы для работ с автомобильными кузовами; идеальны для тонкого листа, сваркопайки и сварки алюминия.



LIGHT INDUSTRY



CAR BODY



TRIMIG 170/4  
Ref.017597  
52 kg



TRIMIG 255/4  
Ref.017658  
65 kg



TRIMIG 205/4  
Ref.017634  
55 kg



Cusi 3

Steel-Acier  
Inox / AluTHLE / UHTS  
Boron Steel

DUOMIG AUTO  
Ref.017979  
65 kg



Spécial industrie - Special Industry

			<b>X<sub>A</sub></b> 60%	SPECIAL CAR BODY
Trimig 170/4	7	20>170	110	—
Trimig 255/4	10	35>250	160	—
Trimig 205/4	7	15>205	130	•
Duomig	7	15>205	130	•

				Steel/Acier Inox - Alu		
Trimig 170/4	ø 0,6 - 0,8 mm	1 mm	1	•	•	—
Trimig 255/4	ø0,8 - 1,2 mm	1 mm	1	•	•	•

	50/60 HZ V	A	KVA	EURO	m/min	Ø mm	40% 60%	min max A	Reg	U <sub>0</sub> V	cm	kg

Trimig 170/4	400	10	4,2	•	0,8	—	1>15	0,6/0,8 (1)	—	140	110	20>170	7	16>26	45x76 75	52
Trimig 255/4	400	16	9,7	•	1,0	—	1>15	0,8/1,2	0,9/1,2	190	160	35>250	10	18>34	45x76 75	65

EN 60974/1



Spécial tôles fines - Special for car body

				Steel/Acier Inox - Alu	THLE / UHTS Boron Steel		
Trimig 205/4	ø 0,6 - 1 mm	1 mm	1	•	•	•	•
Duomig auto	ø 0,6 - 1 mm	1 mm	2	•	•	•	•

	50/60 HZ V	A	KVA	EURO	m/min	Ø mm	40% 60%	min max A	Reg	U <sub>0</sub> V	cm	kg

Trimig 205/4	400	10	5	•	0,8	—	1>15	0,6/1,0	—	150	130	15>205	7	16>28	45x85 75	55
Duomig Auto	400	10	5	•	—	0,8	1>15	0,6/1,0	—	150	130	15>205	7	16>28	45x85 81	65

IP 21 EN 60974/1



F

**Les postes MIG TRIPHASÉS MAGYS** postes compacts et évolutifs, avec dévidoir incorporé. Conçus pour répondre aux exigences des professionnels. Ils peuvent à tout moment être équipés d'un 2<sup>e</sup> dévidoir (séparé) avec ou sans refroidissement eau. **MAGYS 410** avec afficheurs numériques est le plus puissant et le plus complet, il a été étudié pour les travaux intensifs en Ø 1,2.

#### Générateurs MIG TRIPHASÉS

Les genegys sont des sources de courant avec afficheurs numériques, à raccorder à un dévidoir séparé WF. Ils sont particulièrement recommandés pour des travaux en charpente métallique et chaudronnerie. **Genegys 515W SF** dispose en plus d'un système de refroidissement liquide intégré, idéal pour les travaux intensifs jusqu'à Ø 1,6 mm.

GB

**MIG WELDING UNITS THREE-PHASE MAGYS** compact and evolutive welding units, with integrated wire feeder. Designed to match professional requirements. They can be equipped at any time with a second wire feeder (separated) with or without water cooling. **MAGYS 410** with digital displays is the most powerful and complete. It has been conceived for intensive works in Ø 1,2.

#### MIG GENERATORS THREE-PHASE

The Genegys are power supplies with digital displays, and must be connected to a separated wire feeder WF. They are particularly recommended for metallic framing or boilerworks. **Genegys 515W SF** is also equipped with an integrated water cooling system, ideal for intensive works up to Ø 1,6 mm.

D

**Dreiphasige MIG Geräte MAGYS** sind kompakte Schutzgasschweißgeräte mit innenliegender Drahtrolle. Für Fachleute entwickelt. Sie können mit einem zweiten separaten Drahtvorschubgerät mit Gaz oder wassergekühltem Brenner ausgerüstet werden. **MAGYS 410** mit Digitalanzeige. Leistungsfähig und vielseitig. Für den anspruchsvollen Einsatz mit Ø 1,2 mm Schweißdraht.

#### Dreiphasige MIG Stromquellen

Die Genegys Schweißstromquellen mit Digitalanzeige sind Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer. Besonders geeignet für den Einsatz an größeren Werkstücken, Behälterbau oder umfangreichen Stahlkonstruktionen. **Genegys 515 W SF** mit integriertem Wasserkühlmodul, für den professionellen Einsatz mit bis zu Ø 1,6 mm Schweißdraht.

SP

**Los equipos MIG TRIFASICOS MAGYS** equipos compactos y evolutivos, con devanadora incorporada. Concebidos para responder a las exigencias de los profesionales. Pueden ser equipados con una segunda devanadora (satélite) con o sin refrigeración por agua. **MAGYS 410** con control numérico es el más potente y el más completo; ha sido estudiado para trabajos intensivos en diámetro 1,2 mm.

#### Generadores MIG TRIFASICOS

Los GENEGYS son sólo generadores de corriente con control numérico que precisan de una devanadora (satélite) complementaria. Están particularmente recomendados para trabajos de carpintería metálica y cerrajería. **GENEGYS 515W SF** dispone además de un sistema de refrigeración líquido integrado; ideal para trabajos intensivos hasta diámetro 1,6 mm.

NL

**Driefasige MIG lasmachines** De MAGYS serie voor zware werkzaamheden, met ingebouwde WireFeeder. Ontworpen om te voldoen aan de eisen van de professionele lasser. Optioneel mogelijk om een 2e aparte WireFeeder aan te sluiten, al dan niet watergekoeld. **MAGYS 410** is de zwaarste uit de MAGYS serie en digitaal instelbaar, geschikt voor zware laswerkzaamheden met Ø1,2mm draad.

#### Driefasig MIG generators

Het Genegys assortiment van stroombronnen is standaard uitgevoerd met digitaal displays, ook is er de mogelijkheid een afzonderlijke haspel "WF" aan te sluiten. Het is bijzonder geschikt voor het maken van metalen geraamten en het verwerken van plaat metalen. De **Genegys 515W SF** beschikt over een geïntegreerde vloeistof koelingsysteem, ideaal voor intensieve werken tot Ø1,6mm.

PT

**Unidades de Soldadura trifásicas** Unidades evolutivas e compactas MAGYS, com alimentador integrado. Desenhadas de acordo com as exigências dos profissionais. Podem ser equipadas em qualquer momento, com um segundo alimentador (separado) com ou sem arrefecimento a água. A **MAGYS 410** com painel digital é a mais potente e completa. Foi criada para trabalhos intensivos com Ø 1,2.

#### Geradores trifásicos MIG

As GENESYS são fornecidas com painel digital e devem ser ligadas a um alimentador WF separado. São recomendados particularmente para estruturas metálicas e trabalhos de caldeiraria. A **GENESYS 515W SF** é também equipada com um sistema de arrefecimento integrado, ideal para trabalhos intensivos até Ø 1,6 mm.

G

**ΤΡΙΦΑΣΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ MIG MAGYS** Συμπλαγείς και εξελιγμένες μονάδες, με ενσωματωμένο τροφοδότη σύρματος. Σχεδιασμένες για να υπερκαλύπτουν τις απαιτήσεις των επαγγελματιών. Ο εξωτερικός τροφοδότης σύρματος, μπορεί να τοποθετηθεί οποιαδήποτε στιγμή και εκ των υστέρων. Η **MAGYS 410** με ψηφιακές ενδείξεις, είναι ο πιο ισχυρός και ολοκληρωμένος τύπος. Έχει σχεδιαστεί για εντατική χρήση σε Ø 1,2.

#### ΤΡΙΦΑΣΙΚΕΣ ΓΕΝΗΗΤΡΙΕΣ MIG

Οι Genegys είναι γεννήτριες ισχύος με ψηφιακές ενδείξεις και πρέπει να συνδεθούν με εξωτερικό τροφοδότη σύρματος της σειράς WF. Συνιστώνται εξαιρετικά για μεταλλοκατασκευές και λεβητοποιία. Η **Genegys 515W SF** είναι εφοδιασμένη με ολοκληρωμένο σύστημα ψύξεως, και είναι ιδανική για εντατική χρήση έως Ø 1,6 mm.

R

**ТРЕХФАЗНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ MIG MAGYS** аппараты компактные, модулируемые, с встроенным подающим механизмом. Созданы для удовлетворения запросов профессионалов. Могут быть в любой момент укомплектованы вторым внешним подающим механизмом с или без водохлаждения. **MAGYS 410** с цифровыми дисплеями - самый мощный и наиболее укомплектованный, он предназначен для интенсивных работ проволокой до Ø 1,2 мм.

#### Генераторы MIG ТРЕХФАЗНЫЕ

Genegys являются генераторами, с цифровыми дисплеями, предназначены для использования с внешним подающим механизмом WF. Они особенно подходят для сварки строительных и прочих металлоконструкций. **Genegys 515W SF** содержит встроенную систему водохлаждения, делающую его идеальным для интенсивных работ проволокой до Ø 1,6 мм.



**MAGYS 263**  
Ref. 017795  
80 kg

**MAGYS 410**  
Ref. 017801  
110 kg
















**GENEGYS 510 SF**  
Ref. 017832  
120 kg

	I max	Ø	Gaz no Gaz	COOLING SYSTEM	Dévidoir séparé Separate wire feeder
<b>MAGYS compact</b>					
<b>Magys 263</b>	250A	0,8 > 1,2	•	option	•
<b>Magys 410</b>	410A	0,8 > 1,6	with WF	option	•
<b>GENEGYS generator</b>					
<b>Genegys 510 SF</b>	510A	0,8 > 1,6	•	option	•
<b>Genegys 515W SF</b>	510A	0,8 > 1,6	•	integrated	•

	COOLING SYSTEM	Ø	ORIGINAL EQUIPMENT
<b>WF 324</b>	—	0,8 > 1,6	200>300
<b>WF 344W</b>	•	0,8 > 1,6	200>300

**WF 324**  
Ref. 017856

**WF 344W**  
Ref. 017863

																	
Magys 263	●	16	9,7	Ø1		1>18	0,8>1,2	0,9>1,2	—	190	160	35>250	10	—	18>34	48x90 x89	80
Magys 410	●	25	17	Ø1		1>20	0,8>1,6	0,9>1,2	●	350	290	40>410	14	2	18>41	48x90 x89	110
Genegys 510 SF	●	32	22	—	—	—	0,8>1,6	—	●	410	350	50>510	21	3	20>48	48x90 x89	120
Genegys 515W SF	●	32	22	—	—	—	0,8>1,6	—	●	410	350	50>510	21	2	20>48	56x100 x90	135

IP 21 EN 60974/1



**pack 1**

**pack 2**

**pack 3**

#### Personnalisez votre équipement Personalised your equipment

OPTION	MAGYS	GENEGYS
+	<b>Magys 263</b>	
+	<b>Magys 410</b>	
+	<b>Genegys 510 SF</b>	
+	<b>Genegys 515W SF</b>	

	ACIER-INOX	ALU	5 m	10 m	No cooling system	cooling system
Ref. 043749	—	Ref. 041455 250A - 4m	Ref. 041479 250A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	•	Ref. 041356 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	—	Ref. 041714 350A - 4m	Ref. 041721 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	•	Ref. 041356 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	—	Ref. 041394 450A - 4m	Ref. 041400 450A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	•	Ref. 041356 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W
Ref. 043756	—	—	—	—	—	—
Ref. 043756	•	Ref. 041356 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	Ref. 041363 350A - 3m	WF 324	WF 344W





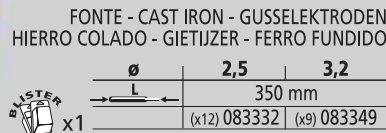
## ÉLECTRODES

- Elektroden - Electrodos  
- Elektroden - Electrodos

Ø	1,6	2	2,5	3,2	4
L	300 mm		350 mm		
	(x50) 084414	(x50) 084421	(x50) 084438	(x50) 084445	(x50) 084452
	(x17) 084315	(x13) 084322	(x11) 084339	(x9) 084346	(x8) 084353



Ø	2,5	3,2
L	350 mm	
	(x10) 082335	(x8) 082342



Ø	2,5	3,2
L	350 mm	
	(x12) 083332	(x9) 083349



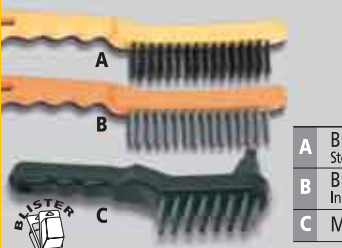
Ø	1,6	2	2,5	3,2	4
L			350 mm		
		(x355) 085022	(x230) 085039	(x165) 085046	(x110) 085053
		(x210) 085114	(x155) 085121	(x110) 085138	(x70) 085145
				(x47) 085152	



Ø	2	2,5	3,2	4
L	300 mm		350 mm	450 mm
			(x115) 085374	(x80) 085381
		(x135) 085350	(x80) 085367	



Ø	3,2	4
L	450 mm	
	(x140) 081529	(x90) 081536



## BROSSES

- Brushes - Bürsten  
- Broses - Cepillos

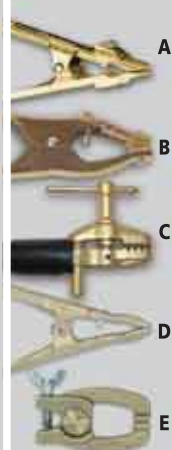
	x 1	
A Brosse acier 4 rangs	044241	x24 044265
B Brosse inox 4 rangs	044258	x24 044272
C Marteau brosse	044166	



## OUTILLAGES

- Tools - Zusatzwerkzeuge  
- Herramienta  
- Gereedschap  
- Ferramentas

A Marteau à piquer en acier forgé		044159
B Aimant spécial soudure		044203
C Double aimant articulé		044302



## PINCES DE MASSE

- Earth clamps - Masseklemmen  
- Pinzas de masa - Massaklem  
- Pinças de massa

	35%	60%	MAX	x 1	x ?	
A	200A	150A	35 mm²	043114	x 25	043121
B	400A	300A	70 mm²	043213	x 25	043152
C	600A	500A	95 mm²	043220	x 10	043169
D	300A	—	—	043138	x 25	043145
E	400A	—	—	043176	x 25	043183



## PORTE-ÉLECTRODES

- Electrode holders - Elektrodenhalter  
- Portaelectrodos  
- Elektrodenhouder - Porta electrodos

	35%	60%	MAX	x 1	x ?	
A	200A	150A	35 mm²	043503	x 50	043558
B	299A	250A	50 mm²	043510	x 25	043565
C	200A	150A	35 mm²	—	—	—
D	400A	300A	70 mm²	043718	—	—
E	500A	400A	95 mm²	043725	—	—
F	400A	300A	70 mm²	043732	—	—



## CÂBLES DE SOUDAGE

- Welding cable  
- Schweisskabel  
- Cable de soldadura  
- Laskabels  
- Cabos de soldadura

	16 mm²	25 mm²	35 mm²	50 mm²
5 m		045408		
1 m	046207	046306	046405	046757
100 m	046252	046603	046702	046801



## COSSES

- Cable lugs - Kabelschuhe  
- Terminal - Kabelschuhe - Terminal

	Ref.	MAX	Ø	
	047501	10 mm²	M 5	x 100
	047518	16 mm²	M 5	x 100
	047525	25 mm²	M 5	x 100
	047532	35 mm²	M 6	x 100
	047549	50 mm²	M 10	x 100
	047556	70 mm²	M 10	x 100
	047570	95 mm²	M 10	x 50



## CONNECTEURS MÂLES+FEMELLES

- Connectors - Stecker - Conectores  
- Schakeleaaars Conectores macho + femea

	10 à 25 mm²	35 à 50 mm²	10 à 25 mm²	35 à 50 mm²	10 à 25 mm²	35 à 50 mm²
	045576	045569	045583	045552	045590	045545
X100	X50	X100	X50	X100	X50	X50



## KIT pour postes MMA

(câbles, pinces, connecteurs)  
Choisir kit en fonction  
Ø connecteur du poste

N°	L(m)	Ø		Ref.
1	4	16 mm²	pince	047365
2	6	25 mm²	pince	047358
3	7	35 mm²	vis vestalette	047341
4	10	50 mm²	P.E. stubby	047310



## MASQUES

- Mask - Schutzmaske - Mascarilla - Masker  
- Mascaras

042513 042308 042209





## MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES "LCD"

Electronic welding helmets - Kopfschutz  
mit elek. Schutzglas - Pantalla electrónica  
de cristales líquidos - Masker met  
vloeibare kristallen  
- Mascara de cristais liquidos



	Teinte	Sensitivity	Delay		Poids	Ref.
A	11	0,28 ms	—	—	430	042490
B	9>13	0,05 ms	0,1s > 1s	oui	480	042506

							LCD VISIO	
C	11	0,50 ms	—	—		—	430	042537
D	9>13	0,10 ms		—		—	480	042544



## VERRES

- Lenses - Schutzgläser  
- Cristales - Glasen - Vidros

	2	+	1 (n°11)		Ref.
	50	—	—	—	042629
	—	—	50 (n°11)	—	042643
	50 écrans transparents antiadhérents	—	—	•	042636

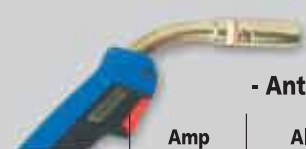
	GYSMATIC 9/13 "OTOS"	GYSMATIC 11	LCD VISION 9/13	LCD VISION 11	FLIP FLAP	Ref.
1 ext. 122x102					1	042667
1 int. 108x51					20	042674
1 ext. 122x102					1	042681
2 (108x51) int. / ext.			2 int. 108x51		20	042698
int. 108x51			int. 108x51	int. 108x51	20	042728
			ext. 110x90		20	042704
			ext. 115x95		20	042711
			int. 97x46		20	042735
				ext. 110x60	20	042742
				int. 110x60	20	042742



## PINCES ÉTAU

- Self-locking pliers - Klammer-Gripzange

16 = — + 3 — + 3 — + 3 — + 5  
Réf. 050266 Réf. 050112 x 6



## TORCHES

- Torch - Brenner  
- Antorcha - Lastoort - Tocha

	Amp	Alu	mètres / meters	COOLING SYSTEM
Réf. 041424	150	—	3 m	—
Réf. 041462	150	•	3 m	—
Réf. 041455	250	—	4 m	—
Réf. 041479	250	•	3 m	—
Réf. 041714	350	—	4 m	—
Réf. 041721	350	•	3 m	—
Réf. 041394	450	—	4 m	—
Réf. 041400	450	•	3 m	—
Réf. 041356	350	—	3 m	•
Réf. 041363	350	•	3 m	•

## BUSES - nozzle - Düse - tubo - nippel - bicos

Buse de pointage - Spot welding nozzle - Punktdüse - Tubo de punteria - Hecht-nippel - Bico pontiagudo	041851
---	--------

Buse soude clou - Nail welding nozzle - Nagelschweißdüse Tubo soldaclavos - Nagellas-nippel - Bico Direito	041523
---	--------

	150A	250A	350A	450A	350A	COOLING SYSTEM
Réf.	041875	041882	041783	041981	042315	

## TUBES CONTACTS - contact tube - Kontaktrohr

- tubo de contacto - contactbuis  
- Pontas de contacto

	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm	Qté
150 A	041905	041912	041929				x10
250 A	041905	041950	041967	041974			x10
350 A - 380 450 A		041790	419803	419810	419827	419834	x10



## GAINES

- sheath - Mantel - funda  
- kabelmantel - Folha

	Ø 0,6 - 0,8 mm	Ø 1 - 1,2 mm	Ø 1,2 - 1,6 mm
Acier Steel - Stahl - Acero - Staal - Aço	3 m 041592	041608	418417
	4 m 041837	041844	418424
Alu - Inox	4 m 041578 (0,8)	041585	041585



## BOBINES DE FIL

- welding wire reels - Drahtrollen - bobinas de hilo  
- draadbobijn - Bobines de fio

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1	Ø 1,2	Ø	kg
Acier Steel-Stahl Acero-Staal Aço	086111	086128	086135		200 mm	5
	086166	086227	086234	086241	300 mm	15
	086593	086609			100 mm	0,9

Alu ( AG 5 )	086555	086562	200 mm	
		086524	086531	300 mm

Inox-Stainless	086326		200 mm	
	086616		100 mm	

Acier cusi3 HLE - UHTS (Boron Steel)	086647	086654	200 mm	5
---	--------	--------	--------	---

Acier NO GAZ	ø0,9 = 086623	ø1,2 = 086630	200 mm	4,5
--------------	---------------	---------------	--------	-----



## GALETS

- rollers - Rollen - rodillos  
- wielen - roletes

Ø (mm)	MONOMIG 161 UNIVERSAL 3P	MONOMIG 165/4 - 250/4 TRIMIG 170/4 - 205/4 & 255/4	DUOMIG MAGYS 263 - 410 WF 324 - WF 344W
0,6 / 0,8	041110	042087	041738
0,8 / 1		042100	042094
1,0 / 1,2		042179	042117
1,2 / 1,6			041752
0,8 / 1	Alu	042155	042148
1,0 / 1,2	Alu	042186	042162
1,2 / 1,6	Alu		041776
0,9 / 1,2 No Gaz	041127	042131	042124



**TORCHES "TIG"**  
- Torch TIG - Brenner TIG - Antorcha TIG  
- Lasttoort TIG - Tocha TIG



		25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>
A	SR 17 (4m)	044425	044401
	SR 9 (4m)	044432	
B	SR 17 (4m)		044449
	SR 26 (4m)		044463
	SRL 20 (4m)	044456	
C	SR 20 HD (4m)	044470	

**TIG : Coffrets - Boxes - Kästen - Cajas - Kistjes - Estojos**

SR 9 DC	044654
SR 17 DC	044661
SR 17 AC / DC	044678
SR 20 HD AC / DC	044685
SRL 20 AC / DC	

**MANOMÈTRES-DÉBITMÈTRES**

- pressure-flowmeter - Druckminderer - reductor de presión  
- manometer-stromingsmeter - Manómetro-debitómetro

12 litres/min 041820	20 litres/min 041998	30 litres/min 041622
-------------------------	-------------------------	-------------------------

**DIVERS - various - sonstige - diversos  
- diversen - diversos**

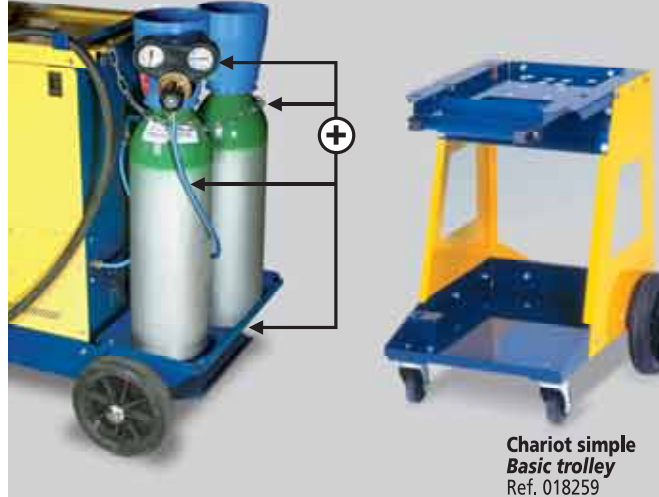


Antiprojection/antibuée Réf. 042827	Soudure chalumeau Réf. 042803	Meulage Réf. 042810
croûte de cuir multi-usage Réf. 045101	croûte de cuir multi-usage Réf. 045200	Protection anti-chaueur Réf. 050204

**CHARIOTS (TROLLEY) "TIG"**



**KIT support  
+1manometer +accessories**  
Ref. 041295



**Chariot simple  
Basic trolley**  
Ref. 018259

**ÉLECTRODES TIG TUNGSTÈNE**

	THORIÉES (Acier, Steel, Stahl, Acero, Staal, Aço, Inox, Stainless)	PUR Alu	ACIER/INOX/ALU WR2 (CC/CA)
Ø 1,6	x 10 044524	044555	044586
Ø 2	x 10 044531		044593
Ø 2,4	x 10 044548	044579	044609

**LES MÉTAUX D'APPORT "TIG"**



Baguettes TIG inox (316L)	Étui de 5 kg	Ø 1,6	L 1m	087125
	Étui de 5 kg	Ø 2,4	L 1m	087149
Baguettes TIG Acier	Étui de 5 kg	Ø 1,6	L 1m	087019
	Étui de 5 kg	Ø 2,4	L 1m	087033
Baguettes TIG Alu	Étui de 5 kg	Ø 1,6	L 1m	087170
	Étui de 5 kg	Ø 2	L 1m	087187
	Étui de 5 kg	Ø 2,4	L 1m	087194



**GYS Technology**

**Explication**

La Technologie SMI permet d'obtenir la meilleure fiabilité du marché

Les composants électroniques sont :

- Miniaturisés, standards et de haute qualité
- Posés par un automate (diminution des coûts de production et des erreurs humaines)
- Soudés sur le substrat plutôt que vissé à la main (fiabilité maximum)

Tous les composants de puissance sont fixés sur la carte SMI, elle-même collée sur le radiateur de l'appareil :

- Meilleure protection thermique (sonde thermique au cœur des composants)
- Meilleure régulation de la température (la carte SMI est collée directement sur le radiateur aluminium ventilé de l'appareil)
- Possibilité de test global de la fonction puissance.

**Explanation**

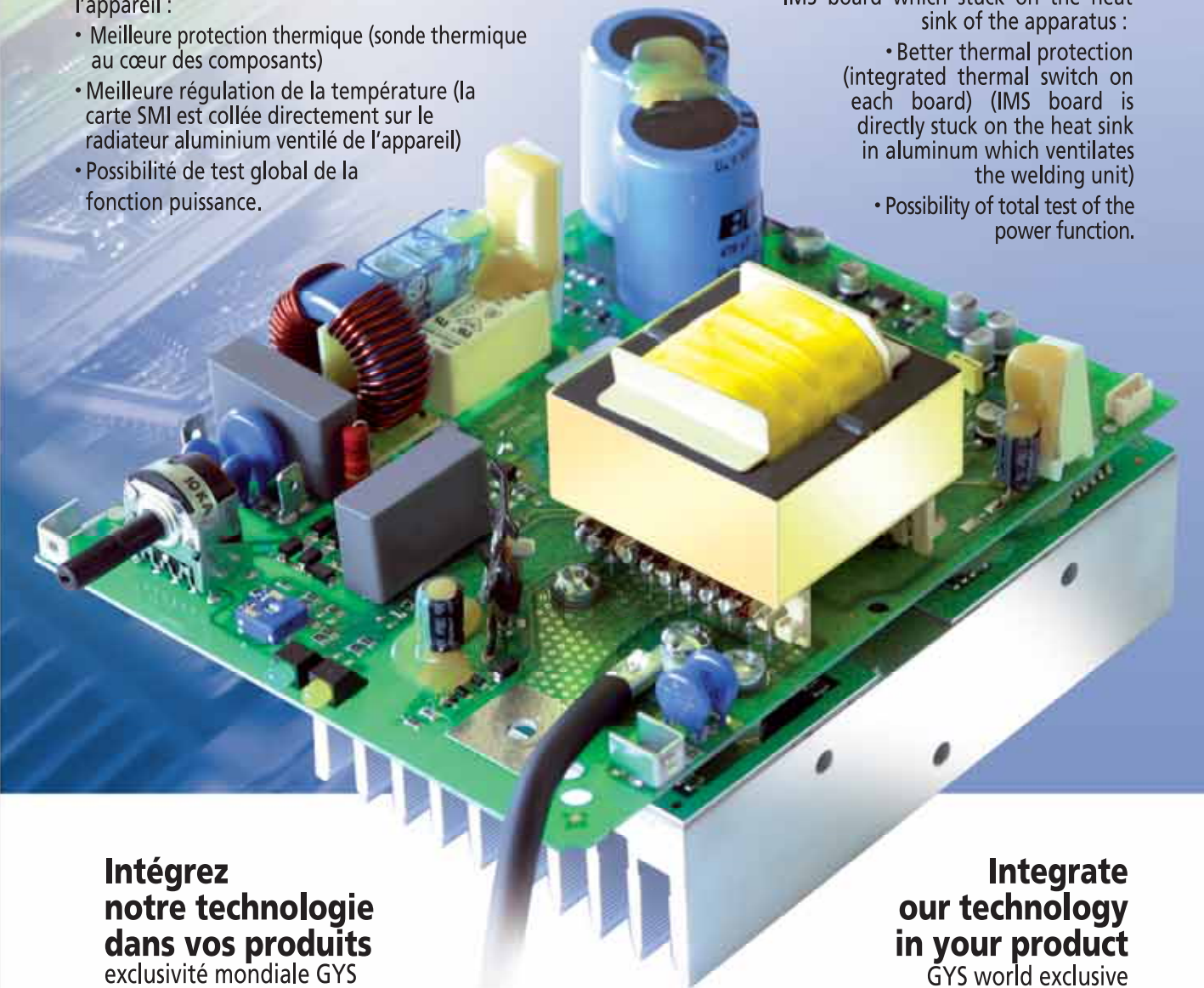
Technology SMI makes it possible to obtain the best reliability of the market

The electronic components are :

- Miniaturized, standard and high quality
- Posed automatically by a machine (reduction of the production costs and human errors)
- Welded onto the substrate rather than screwed by hand (maximum reliability)

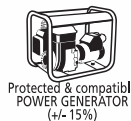
All the power components are fixed on same IMS board which stuck on the heat sink of the apparatus :

- Better thermal protection (integrated thermal switch on each board) (IMS board is directly stuck on the heat sink in aluminum which ventilates the welding unit)
- Possibility of total test of the power function.



**Intégrez  
notre technologie  
dans vos produits**  
exclusivité mondiale GYS

**Integrate  
our technology  
in your product**  
GYS world exclusive



Protected & compatible  
POWER GENERATOR  
(+/- 15%)



PCB 80 A (GYSMI 125) Ref. S92184	230 1~	10	1,6>25	70	70	70	65	80	10,5x15 x24	8,5x13 x17,5
PCB 130 A (GYSMI 133) Ref. S92040	230 1~	16	1,6>3,2	70	75	100	90	130	12,5x17 x24	11x15 x21,5
PCB 160 A (GYSMI 161) Ref. S92195	230 1~	16	1,6>4	70	80	160	130	160	14,5x17,8 x26	12x15 x20,5





### Produits / Products

Fiches Techniques / Datasheets  
Notices / Instruction manuals  
Nomenclatures / Spare parts list  
Conditions de garantie  
/ Warranty terms

### Accessibilité / Accessibility

7 langues étrangères / 7 foreign languages  
Accès sécurisé pour distributeur /  
Secured access for distributor  
Moteur de recherche / Search engine  
Comment nous trouver / How to find us

### Marketing

Catalogues / Catalogs  
Photographie / Photography  
Outil de promotion automatique / Automatic promotion tool  
Logo à télécharger / Download logo  
Articles de presse / Press articles  
Salons / Trade Fairs

### Services

S.A.V. / After sale service  
Formations / Training  
Manuel de réparation / Repair manual



Document non contractuel - GYS se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ces appareils

### GYS France

BP 4159

53941 Saint-Berthevin

Laval cedex France

+33 (0)2 43 68 35 21

www.gys.fr - E-mail : contact@gys.fr

### GYS GmbH

248 Jülicher Strasse

52070 Aachen - Deutschland

+49 (0) 241 / 189-23-710

+49 (0) 241 / 189-23-719

www.gys-schweissen.com

E-mail : aachen@gys.fr

### GYS China

669 LIANYOU ROAD,

MINHANG DISTRICT

201107 Shanghai - China

(0086 21) 6221 4461

(0086 21) 5226 0067

www.gysasia.com